

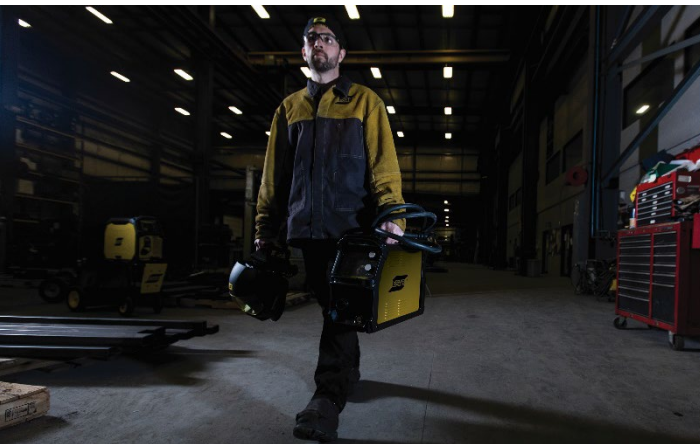
# Cutmaster® 60i

Luokkansa paras teho-painosuhte



Cutmaster® 60i ja SL60QD™ 1Torch® ovat täydellinen yhdistelmä loppukäyttäjälle, edistynyttä tekniikkaa ja älykästä muotoilua. Huipputehokas ja luokkansa korkeimman teho/painosuhteen tarjoava Cutmaster 60i ja SL60QD 1Torch tarjoaa myös luokkansa parhaan valokaaren pituuden sekä vapauttavimman ja kiehtovimman käyttökokemuksen missä tahansa käyttökohteessa. Myös Cutmaster MechPak on saatavilla helppoa integrointia varten puoliautomaattisiin leikkausprosesseihin.

- 50 % kuormitusaikasuhde 60 ampeerilla, valmistettu kannettavaksi ja kestäväksi kiinteällä usean kädensijan rakenteella.
- Teollisuustason SL60QD 1Torch -poltin ja ATC® (Advanced Torch Connector) -liitin mahdollistavat joko pelkän polttimen tai polttimen johdon vaihtamisen hyödyntäen patentoitua SureLok®-tekniikkaa.
- Jopa 20 mm:n suositeltu leikkauskapasiteetti, yli 38 mm:n maksimileikkaus ja 20 mm:n läpäisy.
- Selkeä, suuri näyttö kaasunoptimointitekniikalla ja kulutusosien eliniän ilmaisimella tekevät valmistelusta ja käytöstä yksinkertaista ja tuotteliasta.
- Mukana on Cutmaster Black -sarjan elektrodit, jotka tarjoavat jopa 60 % pidemmän käyttöiän kulutusosille.
- Alan johtava 3 vuoden takuu virtalähteessä ja 1 vuoden takuu polttimessa.

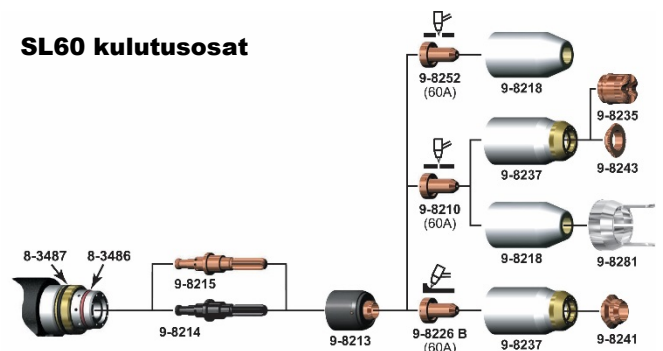


## Käyttöalueet

- Maatalous
- Ajoneuvon osat
- Rakentaminen
- Valmistus
- Yleinen valmistus
- LVI
- Korjaus ja kunnossapito
- Koulut

Lisätietoja on osoitteessa [esab.com](http://esab.com).

## SL60 kulutusosat



# Cutmaster® 60i

Tekniset tiedot	
Leikkausvirta	10 – 60 A, portaaton säätö
Suosittelun generaattorin koko	15 kW (täysi teho)
Tyhjäkäyntijännite (OCV)	300 V
Verkkojännite	400 VAC +/-10 %, 50/60 Hz, 3-vaihe
Nimelliskuormitusolosuhteet	50 % @ 60 A 60 % @ 50 A 100 % @ 40 A
Virrankulutus	13,2 A @ 400 V
Verkkokaapeli	2,7 m
Maadoituskaapeli -puristimella	6 m #8 työkaapeli 50 mm:n liitännällä
Kaasun vaatimukset	Paineilma
Käyttölämpötila-alue	0 - 50 °C
Käyttöilman tulopainealue	6,2 – 8,6 bar
Ilmavirtavaatimukset (leikkaus ja talttaus)	142 – 235 l/m
Suosittelu leikkaus	20 mm
Maksimileikkaus	38 mm
Läpäisy	20 mm
SL60QD-poltin kuormitusolosuhteet	100 % @ 60 A
Poltin – käytettäväksi Cutmaster 60i:n kanssa	SL60QD 1Torch (vakioitus) SL60/SL100 1Torch SL100 Mechanized 1Torch SL100SLV Automated 1Torch
Mitat, P x L x K	536 x 199 x 359 mm
Paino	16,8 kg

Leikkauserittelyt	
Levyn paksuus	Suosittelu leikkausnopeus
6 mm	2030 mm/min
13 mm	660 mm/min
16 mm	480 mm/min
19 mm	360 mm/min
25 mm	150 mm/min
32 mm	110 mm/min
38 mm	110 mm/min

# Cutmaster® 60i

## Tilauksetiedot – järjestelmät

ESAB Cutmaster 60i 3-vaihe sis. SL60QD 1Torch 6,1 m 75° pää	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3-vaihe sis. SL60QD 1Torch 15,2 m 75° pää	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3-vaihe vain virtalähde	0559356304
<b>Polttimet</b>	
SL60QD poltin ja johto 6,1 m 75° pää	7-5620
SL60QD poltin ja johto 15,2 m 75° pää	7-5650
SL60QD poltin vain 75° pää (ei johtoja)	7-5681
SL60QD johto 6,1 m	4-5620
SL60QD johto 15,2 m	4-5650
SL100 mekaaninen poltin 1,5 m 180° runko	7-5213
SL100 mekaaninen poltin 3,0 m 180° runko	7-5214
SL100 mekaaninen poltin 7,6 m 180° runko	7-5215
SL100 mekaaninen poltin 15,2 m 180° runko	7-5216

Pakettien sisältö: Cutmaster 60i -virtalähde, SL60QD 75° poltin ja johdot, 6,1 m:n maadoituskaapeli –puristimella, kukutusosasarja, käyttöopas ja suodatinavain.

## Kulutus- ja varaosat 1Torch

Elektrodi	9-8215
Black -sarjan pitkäikäinen elektrodi	9-8214
Sytytyspatruuna	9-8213
Leikkaustuki	9-8281
Lämpösuoja	9-8218
Lämpösuojan runko Max Life	9-8237
Suojakupu talttaus	9-8241
Suojakupu (vain laahaus)	9-8235
Suojalevy	9-8243
Suutin – laahaus (60 A)	9-8252
Suutin (60 A)	9-8210
Suutin – "A"-talttaus, (40 A maks), profiili: matala/kapea	9-8225
Suutin – "B"-talttaus, (50 – 100 A), profiili: syvä/kapea	9-8226
Suutin – "C"-talttaus, (60 – 120 A), profiili: keskitaso/keskitaso	9-8227
Suutin – "D"-talttaus, (60 – 120 A), profiili: matala/leveä	9-8228

# Cutmaster® 60i

Lisävarusteet	
Cutmaster MechPak, 25 ft. (7,6 m)	7-7725
Cutmaster MechPak, 50 ft. (15,2 m)	7-7750
Cutmaster Black -sarjan kulutusosasarja	5-0061
Leikkausohjainsarja (Deluxe)	7-8910
Ympyrälikkaussarja	7-3291
Suodatinavain	9-9675
Kaukokäyttöohjaimen jatko 7,6 m	7-7744
Johdon jatko 4,6 m	7-7544
Johdon jatko 7,6 m	7-7545
Johdon jatko 15,2 m	7-7552
Johtojen nahkasuojat 6,1 m	9-1260
Monikäyttökärri	7-8888
Säde/telaleikkausohjainsarja	7-7501
Kaukokäyttöohjain 6,1 m	7-3460
Yksivaiheinen ilmansuodatinsarja	7-7507
Suoran linjan leikkausohjain	7-8911
Kaksivaiheinen ilmansuodatinsarja	9-9387
Maadoituskaapeli –puristimella OKC 50 mm	9-9692

## 1 Torch-kulutusosien käyttökohteet



### Laahaussuutinleikkaus

Suosittelu leikkaustapa ohuille, enintään 6 mm:n paksuisille levyille. Tuottaa parhaan leikkauslaadun, kapeimman railon ja suurimman leikkausnopeuden lähes ilman muodonmuutosta. Perinteinen laahausleikkaus rajoittui enintään 40 A:n virtaan; nyt Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ -tekniikan ansiosta leikkauksessa voidaan käyttää 60 A. Parhaat tulokset saadaan käyttämällä suojakuppia ja suutinta niin, että polttimen suojakuppi on suorassa kosketuksessa työkappaleeseen (enintään 60 A).



### Laahausleikkaus

Tämä on käyttäjystävällinen tapa leikata 70 - 120 A virralla yhdenmukaisella polttimen etäisyydellä. Jos metallin paksuus on yli 6 mm, voit laahata työkappaletta lämpösuojaan kiinnitetyllä laahaussuojakuvulla. Käytä laahaussuojakupua sopivana etäisyydystukena, joka vastaa käytettyä virtatasoa. Tätä menetelmää ei suositella käytettäväksi ohuen pellin leikkaukseen.



### Normaali etäisyysleikkaus

Suosittelu tapa leikata yli 6 mm:n paksuista metallia yli 60 A:n virralla. Tarjoaa parhaan näkyvyyden ja käytettävyyden. Suuttimen etäisyys tulee olla 3 - 6 mm työkappaleesta. Käytä Max Life lämpösuojaa yhdessä suojalevyn kanssa pidentämään osien käyttöikää ja parantamaan heijastuvan lämmön kestoa. Tämä yhdistelmä tarjoaa yksiosaista lämpösuojaa vastaavia leikkaustuloksia, ja siitä on helppo siirtyä talttaukseen tai laahausleikkaukseen suojakuvulla.



### Talttaus

Yksinkertainen tapa poistaa metallia asettamalla poltin 35°-45° kulmaan ja käyttämällä talttaussuutinta. Ylläpitämällä jatkuvan tukietäisyyden tämä mahdollistaa vain osittaisen tunkeuman työkappaleeseen ja poistaa siten metallia pinnalta. Virran suuruus, kuljetusnopeus, tukietäisyys, kulma ja suuttimen koko määrittävät poistetun materiaalin määrän ja talttausprofiilin. Lämpösuojan runkoa (Max Life) voidaan käyttää ohjaimena.



ESAB / esab.com

