

# Renegade ES 300i

Kannettavuus on etusijalla.

Mutta niin on tehokin.



## Käyttöalueet

- Laiva- ja offshore-telakat
- Maanrakennus
- Putkistot
- Korjaus ja kunnossapito
- Raskas valmistusteollisuus
- Teollinen tuotanto
- Kaivostoiminta
- Teräsrakenteet
- Koulut

## Lisävarusteena saatavat kaukosäätimet



Monitoiminen  
ER 1 -kaukosäädin  
kiinteällä näytöllä.



MMA 3 perinteinen  
kaukosäädin virran  
säättöön.

Renegade ES 300i on invertteriin perustuva puikko- ja LiveTIG-kone, jolla on erinomainen tehopainosuhte. Kompaktin rakenteensa ansiosta se on helppo kantaa ja tuoda mille tahansa työmaalle.

Koneella on korkea kuormitusaikasuhde, ja sitä voi käyttää pitkillä johdoilla ja hitsauskaapeleilla, minkä vuoksi se on erinomainen hitsauskone sekä paikallisiin että kenttäkohteisiin.

Koneessa on automaattinen tulojännitesensori, ja sitä voidaan käyttää millä tahansa tulojännitteellä välillä 230 V ja 3-vaiheinen 480 V.

- Erinomainen tehopainosuhte erittäin kompaktissa muodossa. Kestävä komposiittikotelo takaa keston vaativissa ympäristöissä
- Ammattitason puikkohitsaukseen enintään 6 mm:n puikoilla ja korkea 300 ampeerin kuormitusaikasuhde 40 prosentilla. Sopii erinomaisesti käyttöön kuumissa ympäristöissä.
- Kone säättää optimaaliset aloitus- ja lopetusparametrit automaattisesti valitun virran mukaan.
- Tehokas jännitetehostus kasvattaa valokaaren jännitettä, taaten erinomaisen selluloosahitsauksen.
- 3 muistiasetusta hitsausparametrien helppoa ja nopeaa käyttöä varten.

Katso lisätietoja osoitteesta [esab.com](http://esab.com).



Intuiitiivinen vaaleataustainen paneeli on helppo lukea hämärässä

Kun valitset huippuluokan hitsauskoneen, tarvitset huippuluokan hitsauslisäaineita ESABilta.  
Lisätietoja osoitteessa [esab.fi](http://esab.fi).

## Tekniset tiedot

Verkköjännite, 1-vaihe	230 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz
Ensisijainen jännite 3-vaiheinen	230-480 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz
Sulake, hidas	10 A (20 A / 230 V)
Energiansäästötila	91 W
Nimellisteho kVA	11,3 kVA
Enimmäisteho	300 A
Tehokerroin maksimivirralla	0,96
Hyötysuhde maksimivirralla MMA / TIG	89 % / 85%
Tyhjäkäyntijännite	48 V
Tyhjäkäyntijännite VRD	32 V
Puikkohitsausteho 40 %, 60 %, 100 % hyötyaikasuhteella	300 A / 32,0 V, 250 A / 30,0 V, 200 A / 28,0 V
TIG-hitsausteho 40 %, 60 %, 100 % hyötyaikasuhteella	300 A / 22,0 V, 250 A / 20,0 V, 200 A / 18,0 V
Virta-alue	5 – 300 A
Hyväksynnät / käyttöluokka / suojausluokka	CE / S / IP23
Verkkovirtakaapeli	3 m 4x2,5 mm <sup>2</sup> (4x4 mm <sup>2</sup> , 230 V)
Verkkovirtapistoke	CEE 16 A
Mitat, P x L x K	460 x 200 x 320 mm
Paino	15 kg

## Tilaustiedot

Renegade ES 300i sis. 3 m verkkovirtakaapelin ja pistokkeen	0445100880
Renegade ES 300i, sis. 3 m verkkovirtakaapelin, olkahihnan, 5 m hitsaus- ja paluukaapelin	0445250880

## Vaihtoehdot ja lisävarusteet

Olkahihna	0445197880
Puikkokaapeli, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Puikkokaapeli, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Maadoituskaapeli, OKC 50, 3 m	0700006903
Maadoituskaapeli, OKC 50, 5 m	0700006889
OKC 50-pistoke, min. 4 kpl:n pakkaus	0160360881
Analoginen MMA 3 -kaukosäädin ml. 10 m:n kaapeli ja 6-nastainen liitin *	0445870880
Analoginen MMA 3 -kaukosäädin ml. 25 m:n kaapeli ja 6-nastainen liitin *	0445870881
10 m vaihtokaapeli MMA 3 analogiselle kauko-ohjaimelle *	0445204880
25 m vaihtokaapeli MMA 3 analogiselle kauko-ohjaimelle *	0445204881
Jälkiasennussarja MMA 3 analogiselle kauko-ohjaimelle	0445840880
ER 1 -kauko-ohjain sis. 5 m kaapelin ja 6-nastaisen liittimen	0445536881
ER 1 -kauko-ohjain sis. 10 m kaapelin ja 6-nastaisen liittimen	0445536882
ER 1 -kauko-ohjain sis. 25 m kaapelin ja 6-nastaisen liittimen	0445536883
ER 1 -kauko-ohjain sis. 5 m kaapelin ja 4-nastaisen liittimen +	0445536880
5 m vaihtokaapeli 4-nastaisella liittimellä ER 1 -kauko-ohjaimelle	0445450880
1-/3-vaiheadapteri vain ES 300, ET 300 ja ET 300P koneille	0445139880

+ 4-nastaista liittintä käytetään Renegade ES 300i -koneille, joiden sarjanumero on enintään 718-xxx-xxx.

\* Yhteensopiva Renegade ES 300i, ET 300i ja ET 300iP -koneiden kanssa, joiden sarjanumero on suurempi kuin 815-xxx-xxx.



ESAB / esab.com

