

# Cutmaster® 70+

Täydellinen helposti siirrettävä plasmaleikkauskone



Käsi­käyt­to­inen Cutmaster 70+ -plasmaleikkauskone on täydellinen tehokkuuden ja siirrettävyyden yhdistelmä. Plus tarkoittaa enemmän, joten laitteessa on helppokäyttöinen 10,9 cm:n (4,3 tuuman) TFT-LCD-näyttö sekä päivitetty toiminnot, jotka antavat hyvät hallintamahdollisuudet ja tarvittavaa joustavuutta enintään 10 millimetrin paksuisten materiaalien lävistykseen tai leikkaamiseen. Kun tähän yhdistää SL60 1Torch -polttimen, käytössäsi on täydellinen plasmaleikkauspaketti.

**Suosittel­tu lävistys- ja leikkauskapasiteetti: 19mm**

**Suurin irrotusleikkauskapasiteetti: enintään 38 mm\***

(materiaalin mukaan)

## Käyttöalueet

- Teollinen tuotanto
- Kevyt tuotanto
- Teollinen tuotanto ja valmistus
- Autonkorit
- Harrastekäyttö
- Maatalouskoneet
- LVIS
- Korjaus ja kunnossapito
- Putkistot
- Oppilaitokset

- Siirrettävä ja kestävä: kolme kahvaa ja kevyt joka sään kotelo
- Kirkas 10,9 cm:n (4,3 tuuman) TFT-LCD-näyttö, jossa on käsineillä käytettävä säätönappi, helpottaa käyttöä ja parantaa hallintaa ja joustavuutta
- Syöttöjännite 400 V, 3-vaiheinen
- Toimitetaan varustettuna teollisuuskäyttöön sopivalla SL60 1Torch -polttimella, jossa on 2T/4T-toiminto, liipaisimen turvalukko ja kaksoisnapautettava liipaisin pulloilman säästämiseksi
- Vaihto normaalin ja ritiläleikkaustilan välillä
- Leikkauksen jälkeinen ilmahuuhtelu pidentää kulutusosien käyttöikää
- Kuormitusajatusuhde 50 % @ 70 A leikkausjännitteellä 150 V, 100 % @ 50 A leikkausjännitteellä 150 V
- Mukana toimitettavat Cutmaster Black -sarjan kulutusosat kestävät jopa 60 % pidempään
- Alan paras kolmen vuoden takuu virtalähteelle ja yhden vuoden takuu polttimelle ja johdoille
- CNC-toiminnot esiasennetulla 14-nastaisella CPC-liitännällä ja jännitejakaimella, mikä mahdollistaa seuraavat:
  1. Käynnistys/pysäytys
  2. Siirtäminen OK
  3. Jaettu kaarijännite (suhde 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Helppokäyttöinen ja havainnollinen TFT-LCD-näyttö

Lisätietoja on osoitteessa [esab.com](http://esab.com).

# Cutmaster® 70+

## Tekniset tiedot

Leikkausvirta	15–70 A, portaaton säätö
Suosittelun generaattorin koko	20 kW (tai enemmän)
Suosittelun leikkaus- ja lävistyskapasiteetti	jopa 19 mm
Irrotusleikkauskapasiteetti*	38 mm
Ottojännite	400 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 3-vaiheinen
Nimelliskuormitusajatusuhde lämpötilassa 40° C	50 % / 70 A leikkausjännitteellä 150 V
Suosittelun suojakatkaisimen koko (suurimmalla leikkauskapasiteetilla)	32 A
Virrantarve (suurimmalla leikkauskapasiteetilla)	21 A
Verkkokaapeli	3 m, 12 AWG 4/C tai 4,0 mm <sup>2</sup> ilman pistoketta
Maadoituskaapeli, jossa maadoituspinne	3 m, 10 mm <sup>2</sup> kaapeli 25 mm:n <sup>2</sup> liitännällä
Kaasuvaatimukset	Paineilma
Käyttölämpötila-alue	-10...+50 °C
Tarvittava paineilman paine	6,2–8,6 bar (90–125 psi) (0,62–0,86 MPa)
Tarvittava paineilman virtaus	142–235 l/min (300–500 scfh)
SL60-polttimen kuormitusajatusuhde	100 % @ 60 A ilmavirralla 165 l/min (350 scfh)
Polttimet – käytettäväksi Cutmaster 70+:n kanssa	SL60 1Torch (sisältyy toimitukseen)
Kotelointiluokka	IP23S
Sertifioinnit	CE, UKCA
Mitat P x L x K	465 x 200 x 315 mm
Paino	16 kg

\*materiaalin mukaan.

## Tilaustiedot

Kuvaus	Osanumero
ESAB Cutmaster 70+ -paketti, 400 V 3-vaihe (AUS-pistoke) CE/UKCA *	0559170004
<b>Polttimet</b>	
SL60 1Torch ja johto 6,1 m, 75 asteen pää	7-5204
SL60 1Torch ja johto 15,2 m, 75 asteen pää	7-5205

\*Cutmaster 70+ virtalähde, SL60 75° -poltin ja johto 5 m, maakaapeli maadoituspuristimella 3 m, kulutustarvikesarja, alueellinen 1/4 tuuman ilmaliitäntä. Cutmaster 70+ on yhteensopiva kaikkien Torch ATC -poltinliitäntöjen kanssa.

## Lisävarusteet

Kuvaus	Osanumero
Leikkauksen ohjainsarja	7-7501
Ympyräleikkauksen ohjainsarja	7-3291
Suoran linjan leikkausohjain	7-8911
Keltainen nahkainen lyijysuojus, 7,6 m	0700009088
Musta nahkainen lyijysuojus, 7,6 m	0700009089
Monitoimivaunu	7-8888
Yksivaiheinen ilmansuodatinsarja	7-7507
Kaksivaiheinen ilmansuodatinsarja	9-9387
Olkahihna	0445197880

# Cutmaster® 70+

## Kulutus- ja varaosat, poltin

Kuvaus	Osanumero
Elektrodi, SL60	9-8215
Cutmaster Black -sarjan pidennetyn käyttöiän elektrodi	9-8214
Sytytyspatruuna, SL60	9-8213
Suojakupu, SL60	9-8218
Suojakupu, SL60, enimmäiskesto	9-8237
Suojakupu, talttaus, enimmäiskesto (A–D)	9-8241
Suojakupu, ohjain, enimmäiskesto (kaikki)	9-8243
A-kokoinen talttaussuutin	9-8225
B-kokoinen talttaussuutin	9-8226
Leikkaussuutin 20 A	9-8205
Leikkaussuutin 30 A	9-8206
Leikkaussuutin 40 A	9-8207
Leikkaussuutin 50 A	9-8209
Leikkaussuutin 70 A	9-8231
Suojakupu laahaus (40 A)	9-8244
Suojakupu laahaus (50 A)	9-8235
Suojakupu laahaus (70 A)	9-8236
Polttimen O-rengas 1	8-3487
Polttimen O-rengas 2	8-3486
Läpivientileikkausohjain	9-8251

## 1TORCH-hitsauslisäaineiden käyttökohteopas

SL60- ja SL100-polttimille manuaaliseen leikkaus- ja talttaustyöhön.



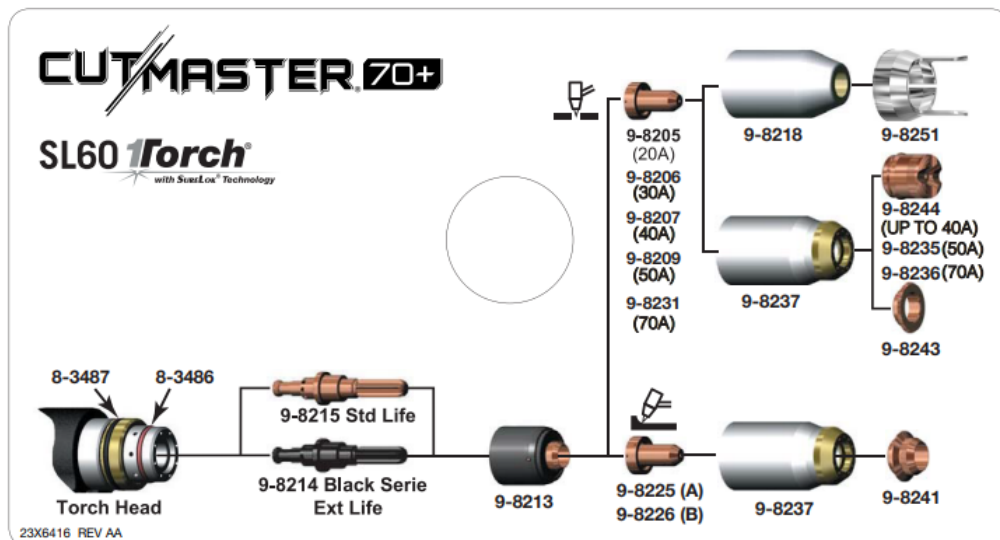
**LAAHAUSSUOJALEIKKAUS** Tämä on käyttäjäturvallinen tapa leikata yhdenmukaista polttimen etäisyyttä käyttäen. Jos levyn paksuus on yli 6 millimetriä, vedä vain suojakansi kosketuksiin työkappaleen kanssa. Käytä suojakuvun runkoa sopivan kulloinkin käytettyä virran tasoa vastaavan vetosuojakannen kanssa. Tätä menetelmää ei suositella käytettäväksi ohuen pellin leikkaukseen.



**LÄPIVIENTILEIKKAUS** Suositeltu menetelmä metallin leikkaamiseen. Antaa parhaan mahdollisen näkyvyyden ja työskentelyvapauden. Suojakupu läpivientileikkaukseen (polttimen suuttimen ollessa 3–6 millimetrin päässä työkappaleesta). Käytä suojakannen runkoa ja ohjainta pidentämään osien käyttöikää ja parantamaan heijastuvan lämmön kestoa. Tämä yhdistelmä antaa samanlaisen leikkaustuloksen kuin yksiosaisen suojakuvun käyttö, ja siitä on helppo siirtyä talttauksen tai laahaussuojaleikkaukseen.



**TALTTAUS** Yksinkertainen metallin poistomenetelmä, jossa kallistetaan poltin 35°–45° asteen johtokulmaan ja käytetään talttaussuutinta. Jatkuvaa vakioetäisyyttä ylläpidettäessä tämä mahdollistaa vain osittaisen tunkeutumisen työkappaleeseen ja poistaa siten metallia pinnalta. Virran suuruus, liikenopeus, tukietäisyys, kulma ja suuttimen koko määrittävät poistetun materiaalin määrän ja talttausprofiilin. Suojakuvun runkoa voi käyttää joko talttauksen suojakantena tai ohjaimena. Voit myös käyttää yksiosaista lämpösuojaajaa.



# Cutmaster® 70+

## Puolimekanisoidut järjestelmät

Suoran leikkaamisen ja talttauksen sovelluksiin, joita ohjataan helppokäyttöisellä käynnistys-pysäytyskytkimellä. ESAB MechPak tarjoaa kaiken, mitä tarvitset tarkkaan asetusten määrittämiseen ja ohjaukseen monissa puoliautomaattisissa sovelluksissa. MechPak on yhteensopiva kaikkien Cutmaster-plasmaleikkureiden kanssa, joissa on kätevä ATC-polttimen pikaliitäntä.

Tilaustiedot	
Kuvaus	Osanumero
MechPak-sarja 7,6 m	7-7725
MechPak-sarja, 15,2 m	7-7750



ESAB/esab.com

